



Ansell

PRZEWODNIK PO BRANŻACH

BRANŻA MOTORYZACYJNA

ROZWIĄZANIA OCHRONNE ANSELL DLA PROCESÓW PRZEMYSŁOWYCH

Firma Ansell koncentruje się na bezpieczeństwie pracowników: oferujemy szeroki zakres rozwiązań ochrony dłoni, rąk i ciała, aby zaspokoić potrzeby wielu gałęzi przemysłu. Przed wyborem produktu należy upewnić się, że przeprowadzono ocenę ryzyka związanego z zagrożeniami w celu ustalenia, czy produkt zapewni odpowiedni poziom ochrony. Można skonsultować się z przewodnikiem Ansell Guardian® Chemical w celu dokonania oceny poziomu ochrony chemicznej oferowanej przez nasze produkty i zapewnienia prawidłowej oceny ryzyka. Ostateczną odpowiedzialność za określenie przydatności rozwiązań firmy Ansell w zakresie ochrony dłoni, rąk i ciała ponosi użytkownik.

EN 388 — ochrona mechaniczna

Ta norma odnosi się do wszelkiego rodzaju rękawic zapewniających ochronę przed zagrożeniami fizycznymi i mechanicznymi związanymi z otarciami, przecięciami, przekłuciem i rozdarciami.

Ocena poziomu wydajności		1	2	3	4	5	
EN 388:2003  abcd	a Odporność na ścieranie (w cyklach)	100	500	2000	8000	–	
	b Odporność na przecięcie (test/wskaźnik przecięcia)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
	c Odporność na rozdarcie (w niutonach)	10	25	50	75	–	
	d Odporność na przekłucie (w niutonach)	20	60	100	150	–	
Rozszerzona ocena poziomu wydajności zgodnie z normą EN 388:2016 (a–f)		A	B	C	D	E	F
EN 388:2016  abcdef	e Odporność na przecięcie wg normy EN ISO (w niutonach)	2	5	10	15	22	30
	f Ochrona przed uderzeniami wg normy EN	Wynik pozytywny lub negatywny					

W odniesieniu do powyższych kategorii od a do e można również stosować poziom X, który oznacza „nie przetestowano” lub „nie dotyczy”

EN 388:2016: najważniejsze zmiany w stosunku do wcześniejszej normy EN 388:2003

1. ŚCIERANIE

Nowy papier ścierny stosowany podczas testów.

2. PRZECIĘCIE

Nowa procedura testu przecięcia, umożliwiająca również ustalenie, czy występuje stępienie. W przypadku występowania stępienia metoda testowania opisana w nowej normie EN ISO 13977 stanie się metodą referencyjną, natomiast test przecięcia będzie jedynie wskazaniem.

3. UDERZENIE

Metoda testowania dotycząca obszarów objętych ochroną przed uderzeniami. Kod P będzie oznaczał wynik pozytywny, natomiast w przypadku wyniku negatywnego nie będzie podawany żaden kod.

EN ISO 374 — Ochrona chemiczna i/lub ochrona przed mikroorganizmami

Norma ta określa zdolność rękawic do ochrony użytkownika przed chemikaliami i/lub mikroorganizmami.

Mikroorganizmy								
EN 374:2003  Poziom według normy EN ≥ 2 EN ISO 374-5:2016  VIRUS	Poziomy wydajności	1	2	3				
	Stare: AQL (Acceptable Quality Level, dopuszczalny poziom jakości) dla penetracji cieczy. Wyższy wskaźnik oznacza słaby wynik, a niższy — dobry wynik. Rękawice muszą przejść test na przeciekanie wody i powietrza, a ta metoda testowania pozostaje niezmienną zgodnie z nową normą EN ISO 374. Nowe: oprócz testów ochrony przed bakteriami i grzybami, każda rękawica może być testowana pod kątem ochrony przed wirusami, przy użyciu nowego testu penetracji wirusów.	4,0	1,5	0,65				
Ochrona przed chemikaliami								
EN 374:2003  XYZ EN ISO 374-1:2016  Type C EN ISO 374-1:2016  Type B XYZ EN ISO 374-1:2016  Type A UVWXYZ	Stare: czas przenikania > 30 minut dla co najmniej trzech substancji chemicznych z tej listy (XYZ oznacza litery kodu dla trzech z tych substancji chemicznych, dla których rękawica uzyskała czas przenikania > 30 minut). Nowe: Typ C Co najmniej poziom 1 (ponad 10 minut) dla co najmniej jednej substancji chemicznych z listy — testowane są również mankiety.* Typ B Co najmniej poziom 2 (ponad 30 minut) dla co najmniej trzech substancji chemicznych z listy — testowane są również mankiety.* Typ A Co najmniej poziom 2 (ponad 30 minut) dla co najmniej sześciu substancji chemicznych z listy — testowane są również mankiety.*	A. Metanol B. Aceton C. Acetonitryl D. Dwuchlorometan E. Dwusiarczek węgla F. Toluen Dodatkowe substancje chemiczne M. Kwas azotowy 65% N. Kwas octowy 99% O. Woda	G. Dwuetyloamina H. Tetrahydrofuran I. Octan etylu J. n-Heptan K. Wodorotlenek sodu 40% L. Kwas siarkowy 96% amoniakalna 25% P. Nadtlenek wodoru 30% S. Kwas fluorowodorowy 40% T. Formaldehyd 37%					
	Poziom wydajności	0	1	2	3	4	5	6
	Minuty	< 10	10	30	60	120	240	> 480

 Ikona kolby Erlenmeyera (niska odporność na substancje chemiczne/wodoodporność) została wycofana.

* Tylko, gdy wartość dla rękawic >= 40 cm

PROCESY W BRANŻY MOTORYZACYJNEJ



1. TŁOCZNIA

Zastosowania:

- Prace w tłoczni
- Praca z blachami i panelami
- Przenoszenie części o ostrych, nierównych krawędziach

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie, przecięcia i przebiecia
- Chwytność w środowisku suchym i lekko zaolejonym
- Sprawność manualna



HyFlex® 11-738



ActivArm® 70-765*



HyFlex® 11-250



2. WARSZTAT SAMOCHODOWY

Zastosowania:

- Spawanie, wiązanie, nitowanie
- Przenoszenie komponentów strukturalnych i komponentów nadwozia
- Kontrola, wybieranie i sprawdzanie części

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie, przecięcia, przebiecia i chemikalia
- Chwytność w środowisku suchym i zaolejonym
- Ochrona przed iskrami, rozpryskami stopionego metalu



HyFlex® 11-541



HyFlex® 11-939



HyFlex® 11-202



3. OBRÓBKĄ SKRAWANIEM

Zastosowania:

- Obróbka metali i montaż
- Praca z częściami metalowymi po zgrubnej obróbce
- Montaż i kontrola komponentów

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie, przecięcia, przebiecia i chemikalia
- Chwytność w środowisku suchym i zaolejonym
- Sprawność manualna, wrażliwość dotykowa



HyFlex® 11-925



AlphaTec® 58-435



TouchNTuff® 93-250



4. WARSZTAT LAKIERNICZY

Zastosowania:

- Malowanie nadwozi, w tym kontrola powierzchni
- Nakładanie szczeliwa, drobne naprawy
- Użytkowanie narzędzi czyszczących i robotycznych

Potrzeby użytkownika:

- Odzież odporna na pot
- Produkty do ochrony dłoni niezawierające silikonu i niestrzepiące się
- Odzież antystatyczna nadająca się do użytku z farbami



MICROFLEX® 93-260



Stringknits™ 76-200 (badanie)



AlphaTec® 1800 COMFORT*



5. FORMOWANIE

Zastosowania:

- Obsługa wtryskarek
- Chwytność formowanych elementów strukturalnych
- Kontrola części, wyposażenia

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie i przecięcia
- Chwytność w środowisku suchym
- Odporność na działanie wysokich temperatur



HyFlex® 11-541



AlphaTec® 1800 COMFORT*



6. MONTAŻ KOŃCOWY

Zastosowania:

- Montaż podwozia, wykańczanie nadwozia
- Podnoszenie, przytwierdzanie komponentów
- Nastawa części, systemów

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie i przecięcia
- Sprawność manualna, wrażliwość dotykowa
- Ochrona produktu



HyFlex® 11-816



HyFlex® 11-840



HyFlex® 48-130



7. LOGISTYKA

Zastosowania:

- Dostawa elementów na linii produkcyjnej
- Dostawa elementów do obszaru spedycyjnego
- Prowadzenie wózków widłowych, obsługa naczep

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie i przecięcia
- Chwytność w środowisku suchym i zaolejonym
- Ochrona termiczna przed niskimi temperaturami



HyFlex® 11-724



HyFlex® 11-751



ActivArm® 97-011



8. KONSERWACJA

Zastosowania:

- Obsługa i konserwacja linii produkcyjnych
- Prace związane z naprawą i konserwacją sprzętu
- Montaż i demontaż sprzętu

Potrzeby użytkownika:

- Odporność na ścieranie i przecięcia
- Sprawność manualna, wrażliwość dotykowa
- Odporność na ogień i ciepło kontaktowe



HyFlex® 11-849



MICROGARD® 1600 PLUS

*Zostanie wprowadzony okres przejściowy, w którym na rynku będą dostępne jednocześnie produkty stare i nowe. Funkcjonalność i wydajność produktów pozostanie bez zmian. Aktualne i nowe produkty charakteryzują się taką samą jakością i poziomem ochrony.

WIĘCEJ INFORMACJI NA TEMAT PRODUKTÓW MOŻNA UZYSKAĆ W SIECI

Nasze strony internetowe zapewniają łatwy dostęp do narzędzi wyszukiwania oraz arkuszy danych/produktów wraz z certyfikatami.

 Ochrona dłoni i rąk



 <http://industrialcatalogue.ansell.eu>

Wybierz odpowiednią rękawicę lub rękaw, która najlepiej pasuje do Twojej branży i zastosowania.

 Ochrona ciała



 www.microgard.com

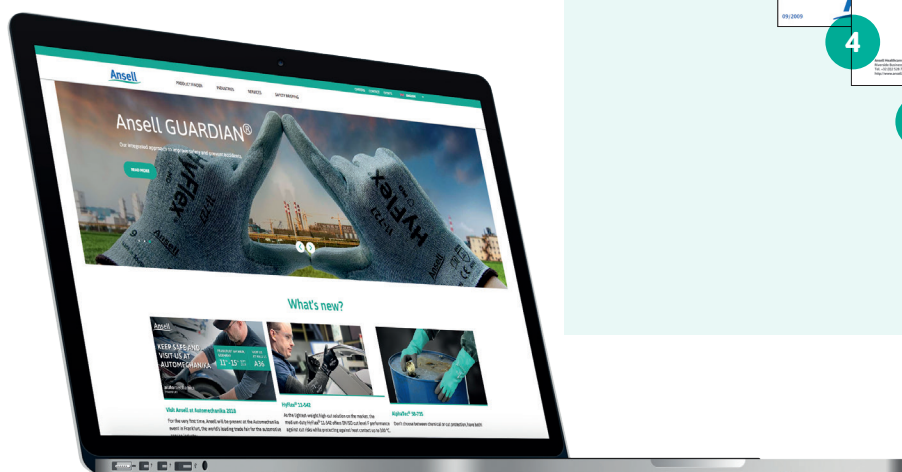
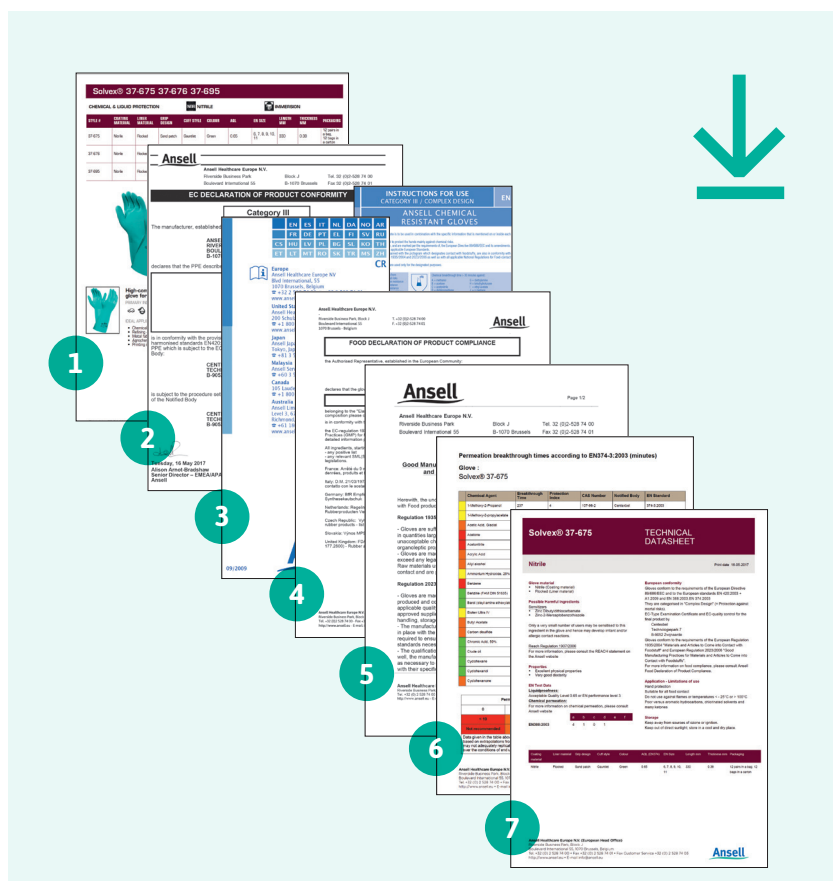
Więcej informacji na temat naszych produktów do ochrony chemicznej MICROGARD®, MICROCHEM® i AlphaTec®.

 <http://protective.ansell.com>

Dodatkowe informacje na temat naszych produktów VIKING™, TRELLCHEM®, TRETIGHT™, TRELLTENT™ i AlphaTec®.

Dostępne opcje wyszukiwania obejmują również różne dostępne do pobrania arkusze danych:

- 1 Arkusze danych produktu
- 2 Deklaracja zgodności UE
- 3 Instrukcja obsługi
- 4 Deklaracja zgodności produktu z normami dotyczącymi żywności
- 5 Deklaracja żywności GMP
- 6 Przewodniki zaleceń chemicznych
- 7 Arkusze danych technicznych



ABY UZYSKAĆ DODATKOWE INFORMACJE LUB POPROSIĆ O PRZESŁANIE PRÓBK, NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z LOKALNYM PRZEDSTAWICIELEM HANDLOWYM.