

A close-up photograph of a male worker in a white protective suit and safety glasses, focused on pouring molten metal into a mold. The scene is set in an industrial environment with blue lighting. The worker is wearing a white protective suit with a label that reads "MICROGARD 1600 PLUS". The molten metal is being poured from a large container into a mold, creating a bright, glowing stream. The worker is also wearing green gloves. The background is dark and industrial.

**Ansell**

# GUIDE PAR SECTEUR INDUSTRIEL

MATÉRIEL INDUSTRIEL ET BIENS D'ÉQUIPEMENT

## SOLUTIONS DE PROTECTION ANSELL POUR LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS

Dédiés à la sécurité, nous proposons une gamme exhaustive de solutions de protection corporelle, des bras et des mains satisfaisant aux exigences de protection de nombreux secteurs industriels. Avant de sélectionner un produit, assurez-vous qu'une évaluation des risques a été menée afin de vérifier que le produit offre le niveau de protection adéquat. N'hésitez pas à consulter la base de données Ansell Guardian® Chemical afin de connaître le degré de protection chimique offerte par nos produits et vous aider à effectuer l'évaluation des risques. Il est de la responsabilité finale de l'utilisateur de déterminer la bonne adéquation des solutions de protection Ansell à l'usage voulu.

### EN 388 – Protection mécanique

Cette norme s'applique à tous les types de gants de protection en rapport avec les agressions physiques et mécaniques causées par l'abrasion, la coupure par lame, la déchirure et la perforation.

Niveau de performance		1	2	3	4	5	
 EN 388:2003 abcd	<b>a</b> Résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	–	
	<b>b</b> Résistance à la coupure par lame (test de tranchage/indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
	<b>c</b> Résistance à la déchirure (Newtons)	10	25	50	75	–	
	<b>d</b> Résistance à la perforation (Newtons)	20	60	100	150	–	
Niveau de performance étendu selon la norme EN 388:2016 (a-f)		A	B	C	D	E	F
 EN 388:2016 abcdef	<b>e</b> Résistance à la coupure selon EN ISO (Newtons)	2	5	10	15	22	30
	<b>f</b> Protection antichoc selon la norme EN	RÉUSSITE ou ÉCHEC					

Remarque : le niveau X peut également s'appliquer aux points a à e ci-dessus, signifiant « non testé » ou « non applicable »

### EN 388:2016 : principaux changements par rapport à la norme EN 388:2003 précédente

#### 1. RÉSISTANCE À L'ABRASION

Utilisation d'un nouveau papier abrasif lors des tests.

#### 2. RÉSISTANCE À LA COUPURE

Nouvelle procédure appliquée au test de tranchage, qui détermine également si un phénomène d'émoussement se produit. En cas d'émoussement, la méthode de test de la nouvelle norme EN ISO 13977 devient alors la référence, tandis que le test de tranchage sert uniquement à titre indicatif.

#### 3. RÉSISTANCE AUX CHOCES

Méthode de test mise en œuvre pour les zones revendiquant une protection antichoc. Si le test réussit, l'indication « P » est apposée. Aucun niveau n'est indiqué en cas d'échec.

### EN ISO 374 – Protection chimique et/ou protection contre les micro-organismes

Cette norme précise la capacité des gants à protéger l'utilisateur contre les produits chimiques et/ou les micro-organismes.

#### Micro-organismes

Niveaux de performance		1	2	3
 EN 374:2003 Niveau EN ≥ 2	<b>Ancienne norme :</b> NQA (niveau de qualité acceptable) pour la pénétration de liquides. Plus la valeur est faible, plus le gant est résistant. Les gants doivent réussir le test d'étanchéité à l'air et à l'eau, une méthode qui reste inchangée avec la nouvelle norme EN ISO 374.	4,0	1,5	0,65
	<b>Nouvelle norme :</b> outre le test de résistance à la pénétration de bactéries et de champignons, chaque gant peut faire l'objet d'un nouveau test de résistance à la pénétration virale, destiné à évaluer sa capacité de protection contre les virus.			

#### Protection chimique

 EN 374:2003 XYZ	<b>Ancienne norme :</b> temps de passage > 30 minutes pour au moins trois des substances chimiques de la liste ci-contre (XYZ fait référence aux codes des trois produits chimiques pour lesquels le gant a démontré un temps de passage > 30 min).	A. Méthanol B. Acétone C. Acétonitrile D. Chlorure de méthylène E. Sulfure de carbone F. Toluène	G. Diéthylamine H. Tétrahydrofurane I. Acétate d'éthyle J. n-Heptane K. Soude caustique 40 % L. Acide sulfurique 96 %					
	<b>Nouvelle norme :</b>	<b>Substances chimiques supplémentaires</b>	d'ammonium 25 % P. Peroxyde d'hydrogène 30 % S. Acide fluorhydrique 40 % T. Formaldéhyde 37 %					
	<b>Type C</b> Performances de niveau 1 au moins (plus de 10 min) obtenues pour une substance chimique de la liste au minimum (manchettes également testées).*	M. Acide nitrique 65 % N. Acide acétique 99 % O. Hydroxyde						
	<b>Type B</b> Performances de niveau 2 au moins (plus de 30 min) obtenues pour trois substances chimiques de la liste au minimum (manchettes également testées).*							
<b>Type A</b> Performances de niveau 2 au moins (plus de 30 min) obtenues pour six substances chimiques de la liste au minimum (manchettes également testées).*								
	<b>Niveau de performance</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
	Minutes	< 10	10	30	60	120	240	> 480

 Le pictogramme représentant un bécher (faible résistance aux produits chimiques/imperméabilité) a été supprimé.

\* Uniquement si le gant est >= 40 cm



## PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE DU MATÉRIEL INDUSTRIEL & DES BIENS D'ÉQUIPEMENT



### 1. EMBOUTISSAGE

#### Applications :

- Manipulation de pièces structurales et de tôlerie
- Inspection
- Insertion et retrait de pièces détachées au niveau de la presse

#### Besoins de l'utilisateur :

- Haute résistance à l'abrasion
- Protection moyenne à élevée contre les coupures
- Préhension en milieu sec/huileux



HyFlex® 11-937



HyFlex® 11-735



HyFlex® 11-927



### 2. CARROSSERIE

#### Applications :

- Manipulation de pièces structurales et de tôlerie
- Assemblage par soudure de pièces volumineuses
- Rivetage

#### Besoins de l'utilisateur :

- Protection moyenne à élevée contre les coupures
- Préhension en milieu sec/huileux
- Dextérité moyenne à élevée



HyFlex® 11-435



HyFlex® 11-927



ActivArm® 43-216



### 3. USINAGE

#### Applications :

- Manipulation de cylindres et de blocs dégrossis
- Assemblage et montage de composants
- Inspection

#### Besoins de l'utilisateur :

- Résistance moyenne à élevée à la coupure
- Préhension en milieu sec/huileux
- Protection oléofuge



HyFlex® 11-724



MICROGARD® 1600 PLUS



### 4. MOULAGE

#### Applications :

- Manipulation et finition de pièces structurales
- Inspection

#### Besoins de l'utilisateur :

- Haute résistance à l'abrasion
- Résistance élevée à la coupure
- Résistance à la chaleur de contact (80 à 100 °C)



ActivArm® 80-813



HyFlex® 70-225\*



### 5. PEINTURE

#### Applications :

- Inspection superficielle, marquage et retouches
- Application de produits d'étanchéité
- Outils ou robots de nettoyage/peinture

#### Besoins de l'utilisateur :

- Gants compatibles avec la peinture
- Sensibilité tactile permettant de déceler les abrasions de surface
- Résistance chimique (peintures, produits de nettoyage)



AlphaTec® 58-735



AlphaTec® 1800 COMFORT\*



MICROFLEX® 93-260



### 6. ASSEMBLAGE FINAL

#### Applications :

- Manipulation de pièces structurales
- Ajustement de systèmes et vissage à l'aide de clés
- Fixation de pièces et de faisceaux de câbles

#### Besoins de l'utilisateur :

- Haute résistance à l'abrasion
- Protection faible à moyenne contre les coupures
- Préhension moyenne en milieu sec et huileux



HyFlex® 11-518



HyFlex® 11-816



HyFlex® 11-840



### 7. LOGISTIQUE

#### Applications :

- Chargement et déchargement de pièces brutes ou caisses
- Découpe de cartons, prélèvement de pièces et accessoires
- Conduite de véhicules

#### Besoins de l'utilisateur :

- Sécurité de préhension en environnements secs, humides ou huileux
- Dextérité élevée
- Protection par temps froid



HyFlex® 11-518



HyFlex® 11-840



ActivArm® 97-012



### 8. MAINTENANCE/ENTRETIEN

#### Applications :

- Montage et démontage
- Changement d'outils et de matrices
- Soudage

#### Besoins de l'utilisateur :

- Protection électrique, mécanique, chimique et thermique
- Dextérité et sensibilité tactile élevées



HyFlex® 11-840



E013Y Classe 00  
11" Jaune



HyFlex® 11-939



HyFlex® 11-816

\* Durant la période de transition, les anciennes références et les nouveaux produits repris sous la marque AlphaTec® vont se côtoyer sur le marché. Ce changement de marque ne modifiera en rien la fonctionnalité, les performances et les niveaux de qualité et de protection.

## PLUS D'INFORMATIONS SUR LES PRODUITS EN LIGNE

Sur nos sites Web, vous trouverez des outils de recherche, ainsi que les fiches techniques et certificats de nos produits.

**Protection des mains et des bras**

**Protection corporelle**

<http://industrialcatalogue.ansell.eu>

Sélectionnez le gant ou la manchette convenant le mieux à votre secteur industriel et votre application.

[www.microgard.com](http://www.microgard.com)

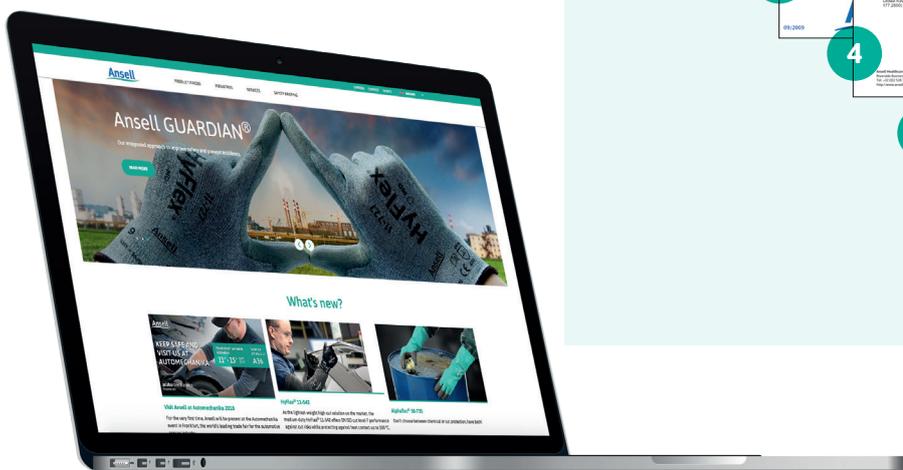
Vous trouverez sur ce site de plus amples informations sur nos vêtements de protection chimique MICROGARD®, MICROCHEM® et AlphaTec®.

<http://protective.ansell.com>

Vous trouverez sur ce site de plus amples informations sur nos produits VIKING™, TRELLECHEM®, TRETIGHT™, TRELLENT™ et AlphaTec®.

### Vous pouvez également télécharger diverses fiches techniques :

- 1 Fiches techniques sur les produits
- 2 Déclaration UE de conformité
- 3 Mode d'emploi
- 4 Déclarations de conformité des produits à usage alimentaire
- 5 Déclaration de bonnes pratiques de fabrication (BPF) des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- 6 Guides de recommandation liés aux produits chimiques
- 7 Fiche technique



**POUR EN SAVOIR PLUS OU DEMANDER UN ÉCHANTILLON GRATUIT, CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT COMMERCIAL.**

