



Ansell

GUIDA AL SETTORE INDUSTRIALE

METALLURGICA

SOLUZIONI DI PROTEZIONE ANSELL PER I PROCESSI INDUSTRIALI

Ansell si impegna per la sicurezza dei lavoratori: offriamo una gamma completa di soluzioni di protezione per la mano, il braccio e il corpo, in grado di soddisfare le esigenze di numerosi settori industriali. Prima di selezionare un prodotto, accertatevi che sia stata eseguita una valutazione dei rischi, affinché il prodotto garantisca l'adeguato livello di protezione. Può essere consultato Ansell Guardian® Chemical per una valutazione del livello di protezione chimica offerto dai nostri prodotti; questo può contribuire alla valutazione dei rischi. La decisione riguardo all'adeguatezza delle soluzioni Ansell di protezione per la mano, il braccio e il corpo è di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

EN 388 – Protezione meccanica							
Questa norma si applica a tutti i tipi di guanti protettivi riguardo a aggressioni fisiche e meccaniche causate da abrasione, taglio da lama, perforazione e strappo.							
Livello di prestazione		1	2	3	4	5	
 EN 388:2003 abcd	a Resistenza all'abrasione (<i>Cicli</i>)	100	500	2000	8000	–	
	b Resistenza al taglio da lama (<i>Coup test/Indice</i>)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
	c Resistenza allo strappo (<i>Newton</i>)	10	25	50	75	–	
	d Resistenza alla perforazione (<i>Newton</i>)	20	60	100	150	–	
Valutazione estesa del livello di prestazione in base alla norma EN 388:2016 (a-f)		A	B	C	D	E	F
 EN 388:2016 abcdef	e Resistenza al taglio EN ISO (<i>Newton</i>)	2	5	10	15	22	30
	f Protezione EN contro gli impatti	SUPERATO o FALLITO					

Nota: a quanto precede può anche essere applicato il livello X da "a" a "e", che significa "non testato" o "non applicabile"

EN 388:2016: novità principali rispetto alla precedente norma EN 388:2003

1. ABRASIONE

Nuova carta abrasiva utilizzata nelle prove.

2. TAGLIO

Nuova procedura per il Coup test, in grado anche di determinare se si verifica un effetto di riduzione dell'affilatura della lama. Se si verifica una riduzione dell'affilatura della lama, il metodo di test EN ISO 13977 diventa il riferimento, mentre il Coup test resta solo indicativo.

3. IMPATTO

Metodo di prova per le zone dichiarate di protezione contro gli impatti. "P" per superato; nessun codice in caso di prova fallita.

EN ISO 374 – Protezione chimica e/o protezione contro i microrganismi								
Questa norma specifica la capacità dei guanti di proteggere l'utilizzatore da sostanze chimiche e/o microrganismi.								
Microrganismi								
 EN ISO 374:2003 Livello EN ≥2	Livelli di prestazione		1	2	3			
	<p>Vecchio: AQL (livello di qualità accettabile) per la penetrazione ai liquidi. Un indice con numero alto rappresenta un valore mediocre, mentre un indice con numero basso indica un buon valore. I guanti devono superare il test di tenuta d'aria e acqua e questo metodo di prova resta invariato in base alla nuova norma di EN ISO 374</p> <p>Nuovo: oltre a testare la protezione contro batteri e funghi, ogni guanto può essere testato per la protezione contro i virus con un nuovo test di penetrazione virale.</p>		4,0	1,5	0,65			
 EN ISO 374-5:2016 VIRUS								
Protezione chimica								
 EN ISO 374:2003 XYZ	<p>Vecchio: tempo di permeazione >30 minuti per almeno tre sostanze chimiche del presente elenco (XYZ rappresentano le lettere codice per tre delle sostanze chimiche per le quali il guanto ha ottenuto >30 minuti alla permeazione).</p>		A. Metanolo B. Acetone C. Acetonitrile D. Diclorometano E. Disolfuro di carbonio F. Toluene	G. Dietilammina H. Tetraidrofurano I. Etilacetato J. n-Eptano K. Idrossido di sodio 40% L. Acido solforico 96%				
	 EN ISO 374-1:2016 Type C	<p>Nuovo:</p> <p>Tipo C Prestazione almeno di livello 1 (più di 10 minuti) per almeno una sostanza chimica dell'elenco – vengono testati anche i polsini.*</p>		<p>Sostanze chimiche aggiuntive</p> <p>M. Acido nitrico 65% N. Acido acetico 99% O.</p>	<p>Idrossido di ammonio 25% P. Perossido di idrogeno 30% S. Acido fluoridrico 40% T. Formaldeide 37%</p>			
		 EN ISO 374-1:2016 Type B	<p>Tipo B Prestazione almeno di livello 2 (più di 30 minuti) per almeno tre sostanze chimiche dell'elenco – vengono testati anche i polsini.*</p>					
			 EN ISO 374-1:2016 Type A			<p>Tipo A Prestazione almeno di livello 2 (più di 30 minuti) per almeno sei sostanze chimiche dell'elenco – vengono testati anche i polsini.*</p>		
	Livello di prestazioni	0	1	2	3	4	5	6
	Minuti	<10	10	30	60	120	240	>480

 L'icona del beaker (bassa resistenza chimica/impermeabilità) è stata eliminata.

* Solo se il guanto è ≥40 cm



PROCESSI DELL'INDUSTRIA METALLURGICA



1. FUSIONE E COLATA

Applicazioni:

- Attività di fonderia
- Manipolare materiali dai bordi taglienti o irregolari
- Manipolazione di parti in aree con elevato calore

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza al taglio e all'abrasione
- Presa in ambienti asciutti
- Resistenza alla fiamma e al calore da contatto



ActivArm® 42-474*



ActivArm® 70-765*



ActivArm® 80-600*



2. FORGIATURA

Applicazioni:

- Operazioni di forgiatura
- Forgiatura di forme con presse o martelli
- Estrudere, piegare e punzonare forme

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza al taglio e all'abrasione
- Presa in ambienti asciutti
- Resistenza alla fiamma e al calore da contatto



ActivArm® 42-474*



ActivArm® 80-600*



ActivArm® 43-216



3. STAMPAGGIO E TAGLIO

Applicazioni:

- Operazioni al reparto presse
- Lavorazione di lamiere, bobine, tubi
- Taglio del vetro (lastre, pannelli)

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza ad abrasione, taglio, perforazione e impatto
- Presa in ambienti asciutti e leggermente oleosi
- Resistenza al calore da contatto



HyFlex® 11-501



HyFlex® 11-541



HyFlex® 11-735



4. UTILIZZO DI MACCHINARI

Applicazioni:

- Lavorazione di vetro e metalli
- Fabbricazione di parti metalliche, lastre di vetro
- Assemblaggio e ispezione di componenti

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza ad abrasione, taglio, perforazione e alle sostanze chimiche
- Presa in ambienti asciutti e bagnati
- Destrezza, tattilità



HyFlex® 11-926



HyFlex® 11-751



5. LOGISTICA

Applicazioni:

- Consegna delle parti alla linea di produzione
- Consegna di attrezzature finite
- Guida di carrelli e carrelli elevatori a forche

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza al taglio e all'abrasione
- Presa in ambienti asciutti e bagnati
- Protezione termica contro il freddo



HyFlex® 11-537



ActivArm® 97-012



HyFlex® 11-849



6. REPARTO FINITURA

Applicazioni:

- Zincatura, rivestimento, sigillatura, verniciatura
- Applicazione della finitura a prodotti e materiali
- Manipolazione di strumenti per applicazioni e pulizia

Esigenze dell'utilizzatore:

- Indumento antistatico, compatibile con le vernici
- Protezione della mano senza rilascio lanuginoso e senza silicone
- Indumenti resistenti al sudore



AlphaTec® 58-735



AlphaTec® 58-330



MICROFLEX® 93-260



7. ASSEMBLAGGIO

Applicazioni:

- Serrare parti e componenti
- Posizionare le attrezzature usando mani e strumenti
- Regolazione di pannelli, parti e componenti

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza al taglio e all'abrasione
- Presa in ambiente asciutto
- Destrezza/Tattilità



HyFlex® 11-531



HyFlex® 11-816



HyFlex® 11-818



8. MANUTENZIONE

Applicazioni:

- Supporto e manutenzione della linea di produzione
- Manutenzione/riparazione di attrezzature
- Montaggio e smontaggio di attrezzature

Esigenze dell'utilizzatore:

- Resistenza ad abrasione, taglio, perforazione e alle sostanze chimiche
- Destrezza, tattilità
- Resistenza alla fiamma e al calore da contatto



HyFlex® 11-840



HyFlex® 11-926



TouchNTuff® 93-250



AlphaTec® 1800 COMFORT*



AlphaTec® 1800 STANDARD*

*Ci sarà un periodo transitorio con un mix di prodotti a vecchio e nuovo marchio sul mercato. Funzionalità e prestazioni dei prodotti rimarranno invariate. Prodotti attuali e nuovi hanno la stessa qualità e offrono la stessa protezione.

RICEVETE MAGGIORI INFORMAZIONI SUL PRODOTTO ONLINE

I nostri siti Internet vi offrono facile accesso ai nostri strumenti di ricerca di prodotti, oltre a dati/ schede tecniche e certificati.

Protezione della mano e del braccio

Protezione del corpo

<http://industrialcatalogue.ansell.eu>

www.microgard.com

Selezionate il giusto guanto o manicotto, quello che soddisfa meglio le esigenze del vostro settore e applicazione.

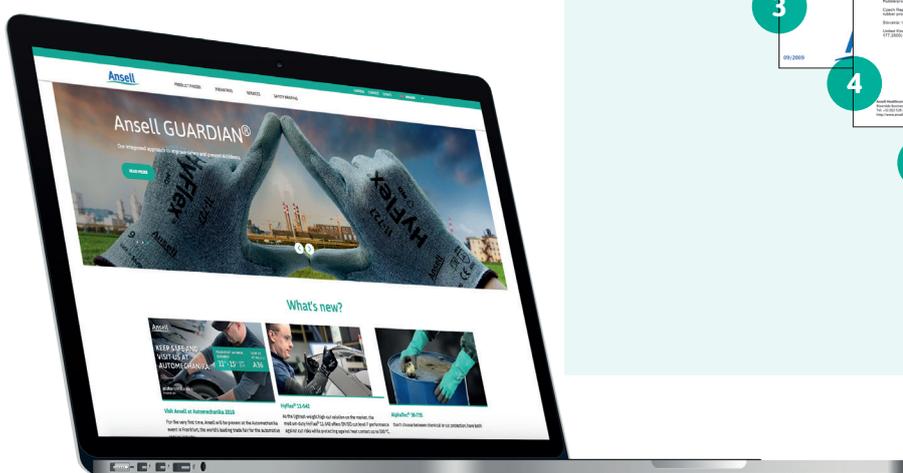
Scoprite di più sui nostri indumenti di protezione chimica MICROGARD®, MICROCHEM® e AlphaTec®.

<http://protective.ansell.com>

Potrete trovare ulteriori informazioni sui nostri prodotti VIKING™, TRELLECHEM®, TRETIGHT™, TRELLENT™ e AlphaTec®.

Le opzioni di ricerca a vostra disposizione includono anche varie schede tecniche scaricabili:

- 1 Schede sul prodotto
- 2 Dichiarazione di conformità UE
- 3 Istruzioni per l'uso
- 4 Dichiarazioni alimentari di conformità del prodotto
- 5 Dichiarazione alimentare BPF
- 6 Guide di raccomandazioni chimiche
- 7 Schede tecniche



PER MAGGIORI INFORMAZIONI O PER RICHIEDERE UN CAMPIONE, CONTATTARE IL PROPRIO RAPPRESENTANTE ALLE VENDITE.

