

Ansell

A MEGFELELŐ VÁGÁSVÉDELEM KIVÁLASZTÁSA

HyFlex®

NINCS TÖBB BIZONYTALANSÁG A VÁGÁSI SÉRÜLÉSEK ELLENI KÉZVÉDELEMBEN

A szabályok és előírások tisztázatlansága általában nem megfeleléshez és a munkások sérülésnek való kitettségéhez vezet. Ezért érdemes időt szánni a vágásvédelmi szintek közötti különbségek és az alkalmazások szerinti adott célra való alkalmasság megértésére.

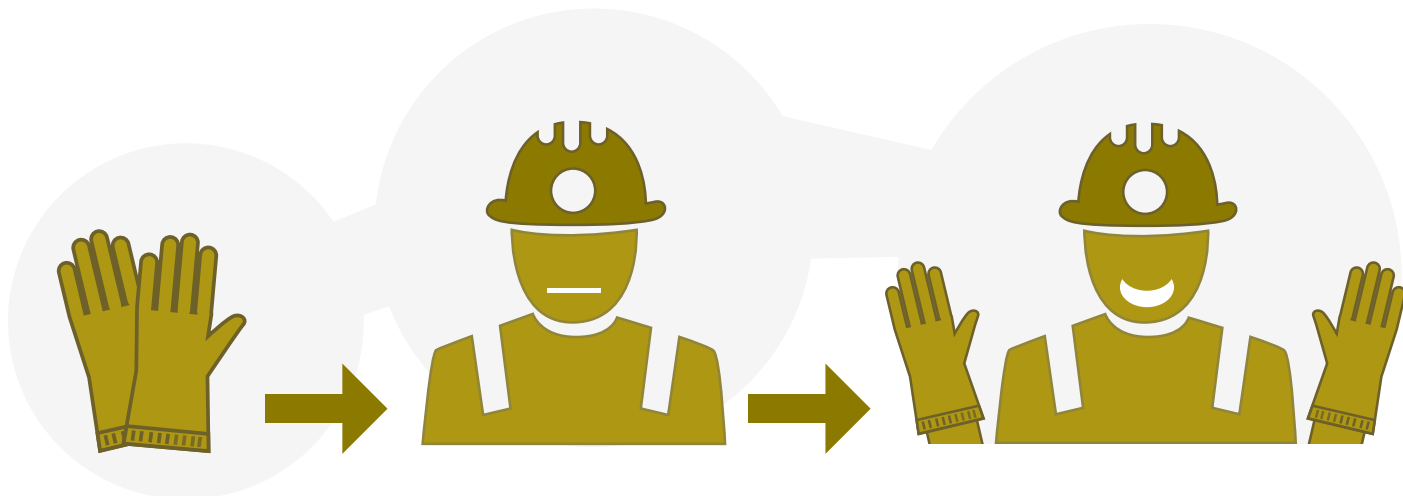
A többek között a kesztyűk és karvédők mechanikai védelmére is vonatkozó EN 388 szabvány 2016-os átdolgozásakor bevezetett módosítások segítik a biztonságért felelős vezetőket és más szakembereket az adott követelményeknek legmegfelelőbb megoldás megbízható kiválasztásában.

Bár a változtatások célja a legmegfelelőbb kesztyűmegoldás kiválasztásának megkönnyítése volt, az új vágási kategóriák megjelenése és a kibővített teljesítményszint-besorolás megnehezíthetik annak gyors meghatározását, hogy melyek a legjobbak a számos elérhető opció közül az egy adott alkalmazási környezetben való használatra.

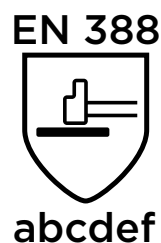
Az egyik legfontosabb változás az átdolgozott terméktesztelési módszertan bevezetése, ami szigorúbb, megismételhetőbb és szabványosított vizsgálat, valamint kibővített teljesítményszint-besorolás alapján minősíti a kesztyűket.



A TELJESÍTMÉNYBESOROLÁSOK MAGYARÁZATA



Az EN 388:2016 címkézésre vonatkozó követelményeinek átdolgozása után abban egy piktogram és utána legfeljebb hat, különböző pozíciókban elhelyezkedő szám vagy betű található, amelyek a teszteken nyújtott teljesítmény szintjét jelölik. A betűt használó jelzéseknél az A jelenti a legkisebb, az F pedig a legnagyobb vágásállóságot. A számot használó jelöléseknél az érték 1 (legkisebb) és négy vagy öt közötti lehet. Ha az 1–5 közötti pozíciók valamelyikében X található, az azt jelenti, hogy tesztelés nem történt vagy az adott terméknél nem végezhető. A címkézésben található pozíciók magyarázata a következő:



a. 1. pozíció	Horzsolásállóság (besorolás: 1 és 4 között)
b. 2. pozíció	Vágásállóság (besorolás: 1 és 5 között)
c. 3. pozíció	Szakadásállóság (besorolás: 1 és 4 között)
d. 4. pozíció	Szúrásállóság (besorolás: 1 és 4 között)
e. 5. pozíció	EN ISO vágásállóság (besorolás: A és F között)
f. 6. pozíció	Ütés elleni védelem (P – megfelelt, nincs jelzés – nem felelt meg vagy nem történt vizsgálat)

A szükséges teljesítményszint-besorolást az alkalmazás és a kapcsolódó veszélyek határozzák meg. Mint bármilyen személyi védőeszköz (PPE) kiválasztásakor, az eljárás itt is a környezet értékelésével kezdődik, amelyben a kézzvédelmi megoldás használva lesz.

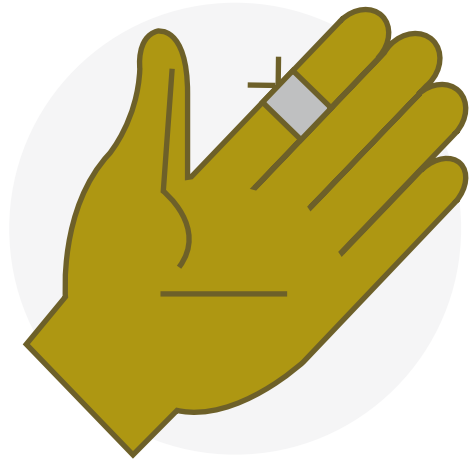
KÖRNYEZET ÉS ALKALMAZÁS

A vágásálló kézzvédelmi megoldás kiválasztását számos tényező befolyásolja, de mind közül a legfontosabb az alkalmazás és a környezet.

Az éles anyagokkal való érintkezés és a vágásveszély mindennaposnak mondhatók a legtöbb ipari környezetben, és az adott munkahelyen érvényes kockázatok alkalmasak leginkább annak meghatározására, hogy melyik vágásállósági besorolást kell használni az elérhető hat közül.

Míg bizonyos munkakörök – pl. a présgépek kezelése – eredendően és nyilvánvalóan veszélyesek, biztonságosnak tűnő feladatok, például csavarok be- és kicsavarása is vágási sérülések veszélyének tehetik ki a munkásokat.

A legjobb védelmi megoldás az, amit kifejezetten az adott feladathoz vagy a vonatkozó iparág jellemző tevékenységeihez és körülményeihez fejlesztettek. A lehető legjobb opció kiválasztásához olyan beszállító megoldásai között kell keresni, aki minden vágásállósági szinthez kínál átfogó megoldást.



Vágásállósági szint alkalmazás szerint – könnyű, mint az egyszeregy

Az EN ISO vágásállósági szint mérése newtonokban történik, és 2 ("A" szint) és 30 ("F" szint) közötti lehet. Minél nagyobb súlyt kell használni a kesztyű anyagának átvágásához, annál magasabb a besorolás. Az alábbi információ egy általános ipari feladatok elvégzéséhez szükséges kézzelvédelmi megoldások védelmi szintjéről ad tájékoztatást.*

Vágásállósági szint besorolás	Ellenállás (newton)	Védelmi szint	Jellemző feladatok
A	2	Minimális kockázatok	• Csavarok be- és kicsavarása • Nyersanyagok átvétele • Örlés és faragás • Szállítás és áruátvétel • Raktári munka • Nyomásműveletek • Kis alkatrészek bevizsgálása és csomagolása • Általános kezelés
B	5	Közepes	• Huzalok szerelése és rögzítése • Fém alkatrészek és részegységek összeszerelése • Műanyag fröccsöntés és öntvénykészítés • Könnyűfémek présgépei • Fehéráru összeszerelése • Üvegjavítás • Építőanyagok kezelése
C	10	Magas	• Karosszerialakatos munkák (kivéve a hegesztést) • Üveg- és fémlamezek kezelése • Préselés • Alkatrészek összeszerelése • Nyersanyagok kezelése • Üveggyártás
D	15	Magas	• Fém alkatrészek és részegységek összeszerelése • Automatizált hegesztés és adagolás • Fényezés ellenőrzése • Szerszámgépek üzemeltetése • Fémlamezek és fémmegmunkálás
E	22	Extrém	• Hulladékkezelés (üveg, konzervdobozok, fémdarabok újrahasznosítása és szétválogatása) • Nehéz terhek, fémszegélyek kezelése • Üveglapok és éles szélű tárgyak kezelése • Fémlamezek kezelése • Száraz, festett vagy galvanizált fém munkadarabok kezelése
F	30	Extrém	• Nehézipari végső összeszerelés • Forgácsolás és köszörülés • Karbantartási munkák • Anyagok kezelése • Fémek sajtolása • Elsődleges szerelési feladatok • Préselés

Jogi nyilatkozat: Ez az útmutató azért készült, hogy bemutassa az olvasónak a vágásállóság koncepcióját. Egyik kesztyű sem biztosít teljes védelmet a vágások, horzsolások és vegyi anyagok ellen. Az Ansell termékek felhasználóinak külön tesztelést kell végezniük saját munkakörnyezetükben annak ellenőrzésére, hogy az Ansell termékek alkalmasak-e az adott feladatra. Nem szabad erre az útmutatóra támaszkodva elfogadni, hogy adott körülmények között egy kesztyű biztosan hatékony védelmet nyújt és alkalmas a feladatra. További információért lásd a <http://www.ansell.com/en/Legal/Disclaimer.aspx> webhelyet.

TOVÁBBI BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK

Kényelem

Az alkalmazástól függetlenül célszerű könnyű, speciális bélésanyagot tartalmazó, a legmagasabb védelem mellett is kényelmes megoldást keresni, mert ezzel növelhető a folyamatos viselés és a PPE-szabályok betartásának valószínűsége.

Fogás

A vágási sérülés eredendő oka általában nem a legnyilvánvalóbb lehetőség. Ha nem sikerül megfelelő fogást biztosító kézvédelmi megoldást találni, megnő a sérülések száma, mivel az éles szélű tárgyak kezelés közben megcsúszhatnak – ennek valószínűsége nedves és olajos tárgyak esetében jelentősen megnő – és végighasíthatják a kesztyűt. Az elégtelen fogás további negatív következménye lehet a stressz, a kelfáradás és a rándulás.

Kesztyűbevonatok

A megfelelő védelmet nyújtó vágásálló anyagokat vágásálló szálak sodrásával és fonásával állítják elő. A bevonat felvitele csökkentheti a szál vágásállósági hatékonyságát. A legtöbb bevonatos kesztyű vágásállósága nagyobb a kézhatón, mint a tenyérreszen, mivel előbbi helyen a szálakon valószínűleg nincs bevonat – és ezt figyelembe kell venni a potenciális lehetőségek felmérésekor.

Mozgékonyosság

Az elvégezni kívánt feladattól függetlenül mindig biztosítani kell valamilyen elfogadható szintű mozgékonytságot. A méretes vagy rosszul illeszkedő megoldásokat a munkások általában inkább leveszik, ezért olyan kesztyűt érdemes választani, amely biztosítja a viselő számára a feladatok hatékony elvégzését, de egyúttal a megfelelő védelmet is.

Felépítés

Figyelembe kell venni a kesztyű felépítését és anyagát is. Az elérhető megoldások között lehetnek speciális jellemzővel bírók: allergia esetén választható latex- vagy szilikonmentes opció, vagy arra érzékeny környezetekbe antisztatikus termékek is.

Igénybevételre tervezve

A kesztyű optimális hosszúságát, illeszkedését és mandzsettáját az alkalmazás határozza meg. Keressen olyan gyártót, aki speciális megoldásokat fejleszt az egyes alkalmazásokhoz, és minden alternatívához tud ágazatspecifikus javaslatokat adni, leegyszerűsítve ezzel a döntéshozatalt.

Figyelembe kell venni az igénybevételi szintet is, mert az határozza meg a kiválasztott megoldás tartósságát. A vonatkozó veszély típusa és kockázati szintje függvényében a vágásálló kesztyűk három kategóriába sorolhatók.

LD Könnyű igénybevétel	Az ebbe a kategóriába tartozó kesztyűk nem valók nehéz munkához, csak könnyű feladatokhoz használhatók
MD Közepes igénybevétel	Az ebbe a kategóriába tartozó kesztyűket közepes terheléshez, használathoz és stresszhez tervezték
HD Nehéz igénybevétel	Az ebbe a kategóriába tartozó kesztyűk kibírják a nehéz használatot és kopással járó körülményeket

NINCS TÖBB TALÁLGATÁS

A számos potenciális befolyásoló tényező miatt célszerű olyan gyártóval együttműködni, aki a részletes termékspecifikációk megadása mellett a kiválasztásban is segítséget nyújt – ilyen például az Ansell. A Guardian leegyszerűsíti a feladatot, és az adott alkalmazás egyedi körülményeinek értékelésével azonosítja az optimális megoldást.

A KOMFORTZÓNA átalakítása



Az Ansell, a ® és a ™ az Ansell Limited vagy az egyik leányvállalata által tulajdonolt védjegyek, kivéve a külön megjegyzéseket. www.ansell.com/patentmarking. © 2018 Ansell Limited. Minden jog fenntartva.

HyFlex®