



EMBALAJE DE GUANTES DESECHABLES/DE EXAMEN FABRICADO PARCIALMENTE CON CARTONCILLO RECICLADO

EMBALAJE RECICLABLE FABRICADO CON AL MENOS UN 70% DE CARTONCILLO RECICLADO

Los dispensadores de guantes desechables/de examen y los embalajes exteriores de Ansell son reciclables y están fabricados con al menos un 70% de cartoncillo reciclado.

Sello del embalaje

Ansell presenta un nuevo sello en nuestros dispensadores de guantes desechables/de examen y en las cajas de embalaje exteriores. El sello integra dos mensajes claves:

1. Nuestros dispensadores y nuestras cajas de embalaje se fabrican con al menos un 70% de cartoncillo reciclado. Hemos creado un embalaje que integra cartón reciclado como parte de nuestro firme compromiso con la sostenibilidad.
2. Nuestros dispensadores y nuestras cajas de embalaje son reciclables. No se incluye ningún componente de embalaje adicional y se evitan las instrucciones de uso impresas (IFU) siempre que sea posible. Animamos a nuestros clientes a respetar el ciclo y a reintegrar el embalaje a su flujo de reciclaje local después de su uso.



Estas declaraciones sirven también para todos nuestros dispensadores de guantes desechables/de examen y cajas de embalaje, incluso aquellos sin sello, con una sola excepción: los guantes compostables MICROFLEX® 31-103, embalados en bolsas de polietileno compostables, alcanzan una biodegradación superior al 90% en menos de 180 días en plantas de compostaje industrial.

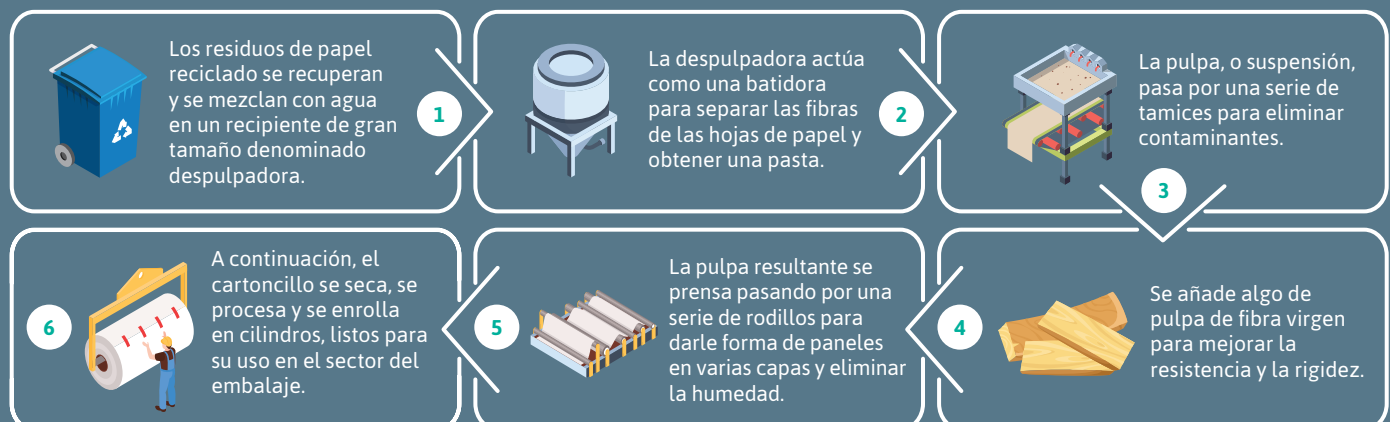
¿Qué es el cartoncillo reciclado?

El cartoncillo se fabrica a base de papel, pero es más resistente, más grueso y más rígido que el papel. Se fabrica convirtiendo el material fibroso en pulpa, que se tamiza y se filtra después para crear capas de cartoncillo. El gramaje del cartoncillo se evalúa conforme a la norma ISO 536.¹

El cartoncillo reciclado se fabrica a partir de pulpa procedente de residuos de papel reciclado. El embalaje de los guantes desechables/de examen de Ansell incluye al

menos un 70% de cartoncillo reciclado. El embalaje compuesto al 100% de cartoncillo reciclado puede ser más endeble y presentar peores propiedades funcionales que el embalaje fabricado con una combinación de cartoncillo reciclado y pulpa de fibra virgen. Al incorporar algo de pulpa de fibra virgen en el cartoncillo, el embalaje de los guantes desechables/de examen de Ansell presenta la resistencia y la rigidez necesarias para proteger perfectamente nuestros guantes y garantizar que lleguen en buen estado a los millones de trabajadores de todo el mundo que los usan a diario.

Cómo se fabrica el cartoncillo reciclado



¹<https://www.iso.org/standard/20674.html>

Ventajas del reciclado del papel

Según la Agencia de Protección Ambiental (EPA), el reciclaje de papel aporta las siguientes ventajas medioambientales²:



Reduce el volumen de residuos que terminan en el vertedero.



Reduce las emisiones de gases de efecto invernadero, así como el consumo de energía y agua necesarios para producir nuevos productos de papel.



Permite utilizar menos fibra y contribuye al secuestro de carbono, es decir, la captación y el almacenamiento del carbono atmosférico.



Ansell Protects

En Ansell estamos firmemente comprometidos con la protección de los millones de personas de todo el mundo que usan nuestros artículos cada día, además de proteger el planeta donde vivimos. La sostenibilidad es un componente cada vez más importante de la estrategia de Ansell. Con la innovación y la inversión, reforzamos constantemente nuestras medidas para introducir normas medioambientales en nuestra industria.

- 1. Reducción de la huella de carbono:** medimos rigurosamente nuestras emisiones de gases de efecto invernadero y perseguimos objetivos agresivos de reducción de la huella de carbono. Estamos desarrollando una hoja de ruta hacia el cero neto y tenemos por objetivo conseguir cero residuos en los vertederos para 2023 en todas las fábricas de Ansell.
- 2. Conservación del agua:** Reducimos nuestra dependencia de la extracción directa e indirecta de agua aplicando la ósmosis inversa, la recuperación del agua, la recogida de agua de lluvia, el reciclaje del agua y la optimización de su eficiencia hídrica en nuestros procesos de producción.
- 3. Energía verde:** la biomasa genera el 40% de la energía térmica necesaria en las fábricas de Ansell. Nuestras fábricas de Tailandia, Sri Lanka, Portugal y Lituania utilizan energía verde.
- 4. Gestión de productos:** realizamos análisis del ciclo de vida (ACV) de los principales productos para medir su impacto ambiental total y desarrollar nuestras estrategias de gestión de productos. Seleccionamos materias primas sostenibles siempre que sea posible y estamos introduciendo soluciones de base biológica y compostables, totalmente respaldadas con datos y normativas. MICROFLEX® 31-103, el primer guante compostable de Ansell, ha sido testado y certificado según la norma EN 13432, logrando más del 90% de biodegradación en menos de 180 días en plantas de compostaje industrial.

Haga clic aquí para descargar nuestro Informe de sostenibilidad y recabar más información sobre el compromiso de Ansell con una sociedad mejor, un mejor entorno y una mejor estrategia empresarial.

²<https://archive.epa.gov/wastes/conservation/materials/paper/web/html/index-2.html>

Ansell Protects™

Proteger a las personas, en cualquier actividad.

Ansell lleva más de 125 años protegiendo a las personas, y hoy nuestras ambiciones son más firmes que nunca. Al fijarnos unos objetivos ambiciosos en materia de protección del medio ambiente, pretendemos abrir nuevos caminos. Con una política de sostenibilidad cada vez más firme y el desarrollo de EPI aún más inteligente y mejor adaptado, nos esforzamos por garantizar la seguridad de los trabajadores y del entorno en el que vivimos. Pensando primero en las personas y en el planeta. **Ansell.com**

Más información en ansell.com/sustainability

Ansell, ® y ™ son propiedad de Ansell Limited o de alguna de sus filiales. © 2022 Reservados todos los derechos.