



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 50.778**  
**VÁLIDO**

**Validade:** 13/03/2029

**Nº. do Processo:** 19980.213082/2024-78

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES QUÍMICOS, MECÂNICOS, TÉRMICOS E BIOLÓGICOS

**Descrição:** Luva de segurança confeccionada com revestimento em PVC (cloreto de poli vinila), forrada internamente com tecido de algodão, punho com acabamento reto, palma e dorso antiderrapante com acabamento rugoso. Com punhos de 12 cm e de 14 cm.

**Aprovado para:** LUVA TIPO B PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L)) E CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS.

**Restrições/Limitações:** LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULAÇÃO COM VÍRUS.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3131A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 1 - Metanol; 2 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido sulfúrico 96%. VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

**Marcação do CA:** Impressão no punho.

**Referências:** 04-002 e 04-003

**Tamanhos:** 8, 9, 10 e 11.

**Cores:** Azul

**Normas técnicas:** ISO 374-2:2019, BS EN 16523-1:2015+A1:2018, ISO 374-4:2019, ABNT NBR ISO 374-1: 2018, EN 407:2020, ISO 21420:2020 + A1:2022, EN ISO 374-5:2016, EN 388:2016 + A1: 2018

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** RELATÓRIO TÉCNICO EPI 15888/24

**Laboratório:** IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

**Empresa:** ANSELL BRAZIL LTDA.

**CNPJ:** 03.496.778/0001-21 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

**Endereço:** DAS FIGUEIRAS 474 ANDAR 4 EDIF EIFFEL

**Bairro:** JARDIM

**Cidade:** SANTO ANDRE

**CEP:** 09080300

**UF:** SP